



**Технические характеристики:**

Максимальный поток нейтрализуемых газов	250 ст.л/мин.
Входные патрубки	NW40KF x 4 шт. (62 ст.л/мин. макс. поток газа на каждый патрубок)
Габаритные размеры, мм	900 (ширина) x 900 (глубина) x 1800 (ширина)
Масса	550 кг
Электропитание	1,5 кВт (потребление: 0,8 кВт), одна фаза, 220 В
Топливо	
GDC 250 SA	Природный газ
GDC 250 SP	Пропан
GDC 250 SH	Водород
<b>Потребление топлива*</b>	
GDC 250 SA	14 [26] ст.л/мин
GDC 250 SP	6 [11] ст.л/мин
GDC 250 SH	35 [80] ст.л/мин
<b>Потребление кислорода*</b>	
GDC 250 SA	20 [58] ст.л/мин
GDC 250 SP	21 [55] ст.л/мин
GDC 250 SH	12 [40] ст.л/мин
<b>Потребление сухого воздуха*</b>	
GDC 250 SA	140 [100] ст.л/мин
GDC 250 SP	140 [100] ст.л/мин
GDC 250 SH	140 [100] ст.л/мин
<b>Потребление азота</b>	
	38 ст.л/мин (во время работы)
	100 ст.л/мин (во время останова)
<b>Потребление воды</b>	
	9 ст.л/мин

- Установка нейтрализации оборудована уникальной автоматической системой механической очистки. Автоматически по мере необходимости происходит механическая очистка с помощью специальных встроенных устройств реактора и горелок. Таким образом значительно сокращается объем технического обслуживания, значительно увеличивается межсервисный промежуток. Благодаря встроенной системе очистки установка и нейтрализации Ебара обладают беспрецедентной надежностью и отказоустойчивостью
- В качестве топлива могут использоваться три различных газа: пропан, водород, сжиженный природный газ
- Лучшие показатели по снижению выбросов окислов азота (NOx), благодаря малому потреблению чистого газа. Особенно это действительно при работе с сухими форвакуумными насосами Ебара, так же обладающими очень низким потреблением азота или работающими без потребления азота
- Различные режимы работы: HIGH, LOW и режим ожидания позволяют экономить на эксплуатации-ных затратах