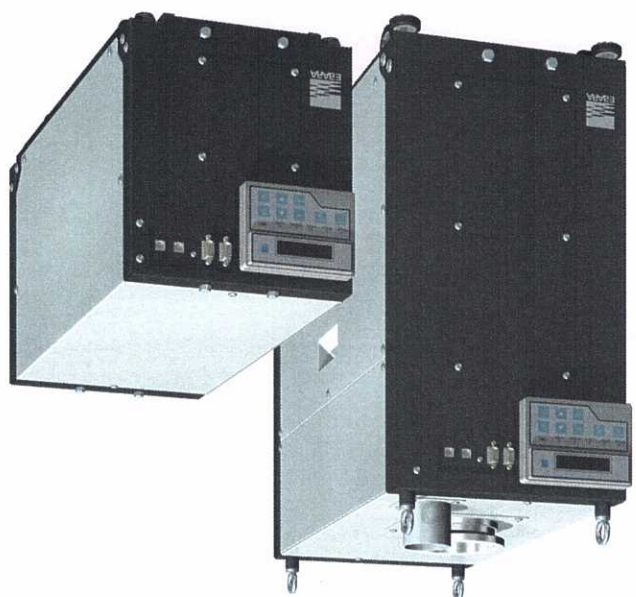


Характеристики/Модель	EV-S20	EV-S50	EV-S100	EV-S200
Быстрота действия, м ³ /час	100	300	600	1200
Пределное остаточное давление, мбар	3.0x10 ⁻²	5x10 ⁻³	5.0x10 ⁻³	5.0x10 ⁻³
Соединительный фланец	KF50	KF 50	ISO 63	ISO-K 100
Максимальная потребляемая мощность (при минимальном остаточном давлении), кВт	2.2 (0.4)	3.6 (0.55)	4.6 (0.65)	5.1 (0.75)
Расход охлаждающей воды, л/мин	1.5-3	2-3	2-3	2-3
Расход азота на продувку, л/мин	10-12	10-12	10-13	10-12
Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	450 x 230 x 275	450 x 230 x 520	510 x 260 x 520	650 x 275 x 580
Масса, кг	60	100	120	170

- Преимущества**
- Низкое потребление энергии
 - Отсутствие необходимости в потреблении азота для чистых процессов
 - Высокая коррозионная стойкость
 - Насосы имеют сертификаты: ЕС, Национальной Поверочной Лаборатории полупроводников, Международной организации полупроводникового оборудования и материалов S2

Необходимость уменьшения энергопотребления в области проектирования безмасляных вакуумных насосов. В зависимости от технологического процесса затраты на электроэнергию могут достигать 60% от общего потребления в процессе производства. Основные области применения насосов EV-S: откачка вакуумных камер, откачка вакуумных камер сканирующих электронных микроскопов, РVD-процессы. Использование насосов новой серии EV-S позволяет сократить потребление энергии в несколько раз.

В насосах серии EV-S используются высокоэффективные электродвигатели, оптимизировано число ступеней сжатия, улучшена система управления двигателем при помощи системы интеллектуального контроля. Эти достоинства способствуют снижению расходов на эксплуатацию и повышению прибыльности для наших клиентов.



СЕРИЯ EV-S