



Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы Wilo-Multiverb MV15

• Системы водоснабжения и повышения давления

Нормально всасывающий многоступенчатый насос с мотором мокрого ротора.

- Для оптимального диапазона температур перекачиваемой жидкости
- Макс. рабочее давление 16 бар
- Макс. входное давление 6 бар
- Класс защиты IP 44
- Для оптимального диапазона температур перекачиваемой жидкости
- Макс. рабочее давление 16 бар
- Макс. входное давление 6 бар
- Класс защиты IP 44
- Создаваемые помехи согласно EN 50081 T2 (опция EN 50081 T1)
- Помехоустойчивость соответствует EN 50082 T2

- Насос в исполнении inline из нержавеющей стали
- Мотор трехфазного исполнения с мокрым ротором
- Низкий уровень шума (на 20 дБ (А) ниже, чем в стандартных насосах)
- Все части насоса, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, устойчивы к воздействию коррозии
- Насосы данной серии изготовлены по технологии насосов с мокрым ротором
- Все основные части насоса имеют допуски KTW и WRAS



Горизонтальные многоступенчатые центробежные насосы Wilo-Economy MH1E

• Системы водоснабжения и повышения давления

Нормально всасывающий многоступенчатый насос с встроенным частотным преобразователем.

- Для оптимального диапазона температур перекачиваемой жидкости
- Макс. рабочее давление 16 бар
- Макс. входное давление 6 бар
- Класс защиты IP 44
- Создаваемые помехи согласно EN 50081 T2 (опция EN 50081 T1)
- Помехоустойчивость соответствует EN 50082 T2

- Насос в исполнении inline из нержавеющей стали
- Низкий уровень шума (на 20 дБ (А) ниже, чем в стандартных насосах)
- Встроенный частотный преобразователь с технологией «красная кнопка»
- ЖК дисплей для индикации состояния и встроенное термическое реле мотора
- Все основные части насоса имеют допуски KTW и WRAS



Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы Wilo-Multiverb MWISE

• Системы водоснабжения и повышения давления

Нормально всасывающий многоступенчатый насос с мотором мокрого ротора и встроенным частотным преобразователем.

- Для оптимального диапазона температур перекачиваемой жидкости
- Макс. рабочее давление 16 бар
- Макс. входное давление 6 бар
- Класс защиты IP 44
- Создаваемые помехи соответствуют EN 50081 T1
- Помехоустойчивость соответствует EN 50082 T2

- Насос в исполнении inline из нержавеющей стали
- Низкий уровень шума (на 20 дБ (А) ниже, чем в стандартных насосах)
- Гидравлика в исполнении I 4301 с самоотводом воздуха
- Насос с мокрым ротором
- Гидравлика в исполнении I 4301 с вальными фланцами, круглыми фланцами
- Мотор трехфазного тока с встроенным частотным преобразователем, ЖК дисплей для индикации состояния и встроенное термическое реле мотора
- Защита от сухого хода



Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы Wilo-Helix-V

• Системы водоснабжения и повышения давления

Нормально всасывающие многоступенчатые насосы.

- Для оптимального диапазона температур перекачиваемой жидкости
- Макс. рабочее давление 16/25 бар
- Макс. входное давление 10 бар
- Класс защиты IP 55
- Свободные фланцы круглой формы при PN 16 и PN 25
- EN 50082 T2
- EN 50081 T1
- Помехоустойчивость соответствует EN 50082 T2

- Рабочие колеса и секции из нержавеющей стали I 4307, корпус насоса из серого чугуна EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
- Исполнение PN 16 и PN 25 со свободными фланцами круглой формы согласно ISO 2531 и ISO 7005
- Мотор трехфазного тока согласно нормам IEC Eff1

Для Helix-V 22:

- Оптимизированная по КПД высокоэффективная гидравлика 2D/3D, выполненная лазерной сваркой
- Простая процедура смены насоса, не требующая замены трубопровода
- Насосы Helix благодаря модульному исполнению корпуса можно устанавливать в уже существующую систему трубопроводов
- Удобные в использовании картриджные торцевые уплотнения, максимально упрощающие техническое обслуживание
- Допуск для работы с питьевой водой по ACS/KTW/WRAS для всех деталей, контактирующих с перекачиваемой жидкостью