

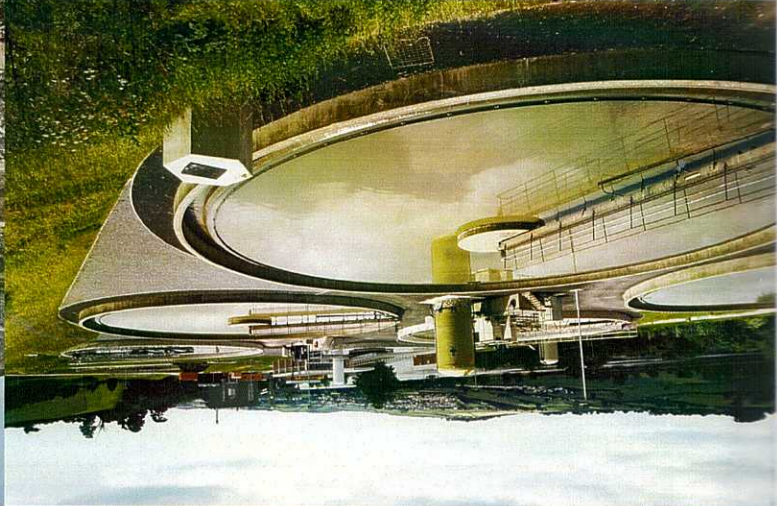
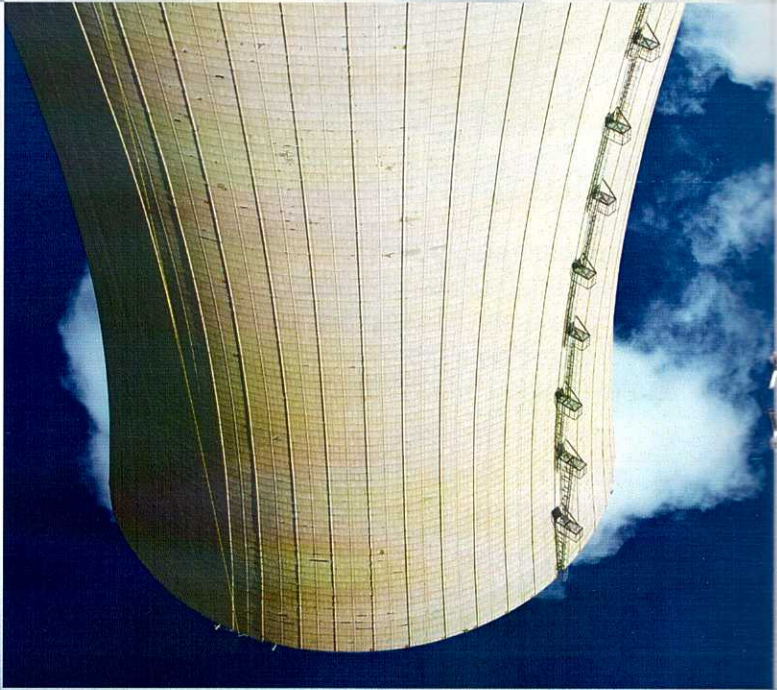
Промышленное охлаждение

– водоподготовка

Химические вещества, используемые в подготовке воды для охлаждения, содержат антикоррозионные присадки, присадки от накипи, что влияет на охлаждающую способность и, как следствие, на процесс охлаждения.

Блок учёта может состоять из пяти насосов, каждый со своей конфигурацией и рабочими требованиями. Насос Odos 30 обеспечит точный расход, даже при малой производительности в сочетании с высоким давлением.

Герметичная головка ReNu быстро и безопасно заменяется без утечек, обеспечивая экономию по всем показателям.



Обогащение природных

ископаемых

– Дозирование реагентов

Точность в управлении уровнем рН является критичной для обеспечения максимального

выхода породы.

Токсичность веществ, таких как серная кислота и цианиды, может повредить насосы и нанести вред персоналу.

Конструкция головки ReNu позволяет безопасно дозировать токсичные вещества. Возможность возврата реагентов и отсутствие необходимости в разборке насосов для обслуживания, позволяет быстро и безопасно заменить головку, не снижая темпа работы. Процесс работы можно возобновить за минуты.

Коагуляция взвеси

Хлоробразующие реагенты (флокулянты) могут вызвать засорение диафрагменных насосов, увеличивая время простоев в работе и техобслуживании.

Условия окружающей среды, такие как температура могут существенно повлиять на вязкость жидкости, что ведёт за собой изменение рабочих характеристик диафрагменного насоса. Насос Odos 30 точно дозирует даже при колебаниях вязкости жидкости. Нет уплотнений, клапанов в потоке жидкости, способных изнашиваться и забиваться, что позволяет насосу работать в сложных условиях.